

自动取料螺丝机



技术参数

工作范围:	X500*2Y300*Z100
最大速度:	300mm/sec
重复精度:	±0.01mm
传动方式:	品牌步进电机/皮带
锁螺丝方式:	伺服电批+气吹供料螺丝夹嘴
电源:	AC220V 50-60HZ 1.5KW
重量:	约60KG
工作环境:	湿度20-90%度 温度0-30℃

特点: 气吹供料器装载的螺丝数量多, 长螺丝也能供料, 供料稳定实时监测, 伺服电批稳定性强, 实时监控螺丝扭力; 自动取料减少人工, 取料搬运方便可实时监控可靠性

伺服电批特点

1. 无机械齿轮和离合器结构, 无磨损, 免维护, 寿命超长, 故障率低
2. 高精度电流采样和终值算法驱动, 响应快, 重复精度高, 扭力精准
3. 多种工作模式, 单段, 多段和机牙模式, 转速扭矩可调, 锁付智能化
4. 驱动器自带2.4寸真彩触摸屏可调试参数设置, 方便监控调试电批运作
5. 驱动器IO信号有电批启停, 电批反转, 力矩到达和电批报警输出信号
6. 集成一个基于MODBUS RTU协议的485通信口, 外联控制器或触摸屏
7. 电脑端管理软件, 读取保存数据, 显示扭力曲线 (对接工厂MES系统可选配)

功率	扭矩	转速RPM	适用螺钉
50瓦	0.3-4kgf.cm (0.03-0.4N.m)	10-850	M0.6-M2
100瓦	1-9kgf.cm (0.1-0.9N.m)	10-3000	M1-M3
200瓦	3-18kgf.cm (0.3-1.8N.m)	10-3000	M2-M4
400瓦	5-36kgf.cm (0.5-3.6N.m)	10-3000	M2-M5

注: 大扭矩可以视情况配行星减速机满足锁付力矩要求